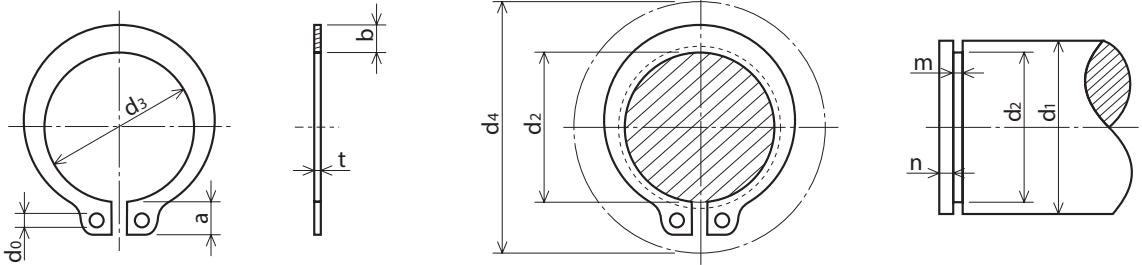
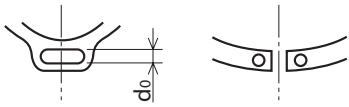


# 止め輪 S (軸用) 寸法図

適用する軸



d4は止め輪をd1にはめる時の外周の最大径  
(クリアランス外径)



サイズNo.9以下    サイズNo.170以上

## ○基準寸法

単位 mm

サイズNO.	止 め 輪							参考 d <sub>4</sub>	適 用 す る 軸					
	d <sub>3</sub>		t		b	a	d <sub>0</sub>		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>		m		参考 n
	基本寸法	寸法差	基本寸法	寸法差	約	約	最小			基本寸法	寸法差	基本寸法	寸法差	
STW-※ 3	2.7		0.25	±0.025	0.5	1.7	0.7	7	3	2.85		0.35		
※ 4	3.7	+0.04 -0.15	0.4	±0.03	0.9	2.2	0.8	9	4	3.8	0	0.5	+0.1 0	0.3
※ 5	4.7		0.6		1.1	2.4		10.5	5	4.8	-0.04	0.7		
※ 6	5.6		0.7		1.3	2.8		12	6	5.7		0.8		0.5
※ 7	6.5	+0.06 -0.2	0.8	±0.04	1.4	3	1	14	7	6.7	0		0.9	0.6
※ 8	7.4				1.6	3		15	8	7.6	-0.06			
※ 9	8.4				1.8	3.2		16	9	8.6				
※ 10	9.3				1.8	3	1.2	17	10	9.6	0			
※ 11	10.2	±0.15			2	3.1		18	11	10.5	-0.09			
※ 12	11.1				2.1	3.2	1.5	19	12	11.5			1.15	
※ 13	12				2.1	3.3		20	13	12.4				
※ 14	12.9				2.2	3.4		22	14	13.4				
※ 15	13.8	±0.18			2.2	3.5		23	15	14.3	0			
16	14.7				2.2	3.6	1.7	24	16	15.2	-0.11			
17	15.7				2.2	3.7		25	17	16.2				
18	16.5				2.6	3.8		26	18	17				
19	17.5				2.7	3.8		27	19	18				
20	18.5				2.7	3.9		28	20	19				
21	19.5				2.7	4		30	21	20				
22	20.5				2.7	4.1		31	22	21				
※ 23	21.4		1.2		2.9	4.5		32.5	23	22			1.35	
24	22.2				3.1	4.2	2	33	24	22.9				
25	23.2	±0.2			3.1	4.3		34	25	23.9	0			
26	24.2				3.1	4.4		35	26	24.9	-0.21			+0.14 0
※ 27	25				3.3	4.5		36	27	25.8				
28	25.9				3.1	4.6		38	28	26.6				
29	26.9				3.5	4.7		39	29	27.6				
30	27.9		1.5		3.5	4.8		40	30	28.6			1.65	
32	29.6				3.5	5		43	32	30.3				
34	31.5	±0.25			4	5.3		45	34	32.3				
35	32.2				4	5.4		46	35	33				
36	33.2				4	5.4		47	36	34				
38	35.2				4.5	5.6		50	38	36				
40	37				4.5	5.8		53	40	38				
42	38.5		1.75		4.5	6.2	2.5	55	42	39.5	0		1.9	
45	41.5				4.8	6.3		58	45	42.5	-0.25			
※ 47	43.4	±0.4			5	6.6		61	47	44.5				
48	44.5				4.8	6.5		62	48	45.5				
50	45.8				5	6.7		64	50	47				
52	47.8				5	6.8		66	52	49				
55	50.8		2		5	7		70	55	52	0		2.2	
56	51.8	±0.45			5	7		71	56	53	-0.3			
STW- 58	53.8				5.5	7.1		73	58	55				
60	55.8		2		5.5	7.2		75	60	57			2.2	2
62	57.8				5.5	7.2		77	62	59				
63	58.8				5.5	7.3		78	63	60				
65	60.8				6.4	7.4		81	65	62				
68	63.5				6.4	7.8	2.5	84	68	65	0		+0.14 0	
70	65.5	±0.45			6.4	7.8		86	70	67	-0.3			
72	67.5		2.5		7	7.9		88	72	69			2.7	2.5
75	70.5				7	7.9		92	75	72				
78	73.5				7.4	8.1		95	78	75				
80	74.5				7.4	8.2		97	80	76.5				
82	76.5				7.4	8.3		99	82	78.5				
85	79.5				8	8.4		103	85	81.5				
88	82.5				8	8.6		106	88	84.5	0		3.2	3
90	84.5				8	8.7		108	90	86.5	-0.35			
95	89.5				8.6	9.1	3	114	95	91.5				+0.18 0
100	94.5				9	9.5		119	100	96.5				
105	98	±0.55			9.5	9.8		125	105	101				
110	103				9.5	10		131	110	106	0			4
115	108				9.5	10.5		137	115	111	-0.54			
120	113				10.3	10.9		143	120	116				
125	118				10.3	11.3		148	125	121				
130	123				11	11.5		154	130	126				
135	128				11	11.5		159	135	131				
140	133				11	11.8		164	140	136				6
145	138				11.6	11.8	3.5	170	145	141				
150	142				11.6	12.3		175	150	145				
155	146				12.2	12.7		181	155	150	0		4.2	
160	151	+0.63 -1.26			12.2	12.9		186	160	155	-0.63			
165	155.5				12.9	13.1		192	165	160				+0.2 0
170	160.5				12.9	—		197	170	165				
175	165.5				12.9	—		202	175	170				
180	170.5				13.5	—		208	180	175				
185	175.5				13.5	—		213	185	180				
190	180.5				14	—		219	190	185				
195	185.5				14	—		224	195	190				
200	190.5				14	—		229	200	195				
210	198	+0.72 -1.44			14	—	4	239	210	204	0			
220	208				14	—		249	220	214	-0.72			
230	218				14	—		259	230	224				9
240	228				14	—		269	240	234				
250	238				14	—		279	250	244				
260	245				16	—		293	260	252			5.2	+0.25 0
270	255				16	—		303	270	262				
280	265				16	—		313	280	272	0			
290	275	+0.81 -1.62			16	—		323	290	282	-0.81			12
300	285				16	—		333	300	292				

○備考 1. 材質:ばね用鋼(硬さHRC44~53)・ばね用ステンレス鋼(一部製作)、表面处理:磷酸塩被膜(A.C.P)が標準です。  
2. tは素材厚さです。  
3. ※印を付したものとびサイズNo. 130以上のものはメーカー規格です。  
それ以外はJIS B 2804に準じています。